

FICHE TECHNIQUE - PROFAST CN3

**CINTREUSE DE TUBES
PROFAST CN3 SÉRIE 65**

La PROFAST 35 CN3 (Série 65) est une cintreuse de tubes complètement automatique à 3 axes: cintrage (axe Y), avancement (axe X) et rotation (axe Z). La PROFAST 35 CN3 peut cintrer des tubes de diamètre allant jusqu'à 65 mm.

Les éléments suivants sont montés de série:

- échangeur de chaleur;
- extraction anticipée du mandrin;
- lubrification automatique du mandrin.



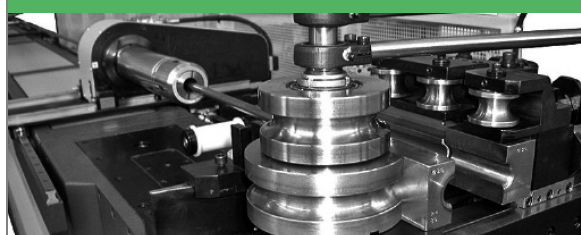
SÉRIE 65



EURO CN1



PROFAST CN3



PROVAR 5 U-D



PROVAR 6 U-D

CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROFAST
Y vitesse max. de cintrage	°/1"	80
Y Tolérance	+/- °	0.1
X vitesse max. translation	mm 1"	650
X Tolérance	+/- mm	0.1
Z vitesse max. de rotation de la pince	°/1"	360
Z Tolérance	+/- °	0.1
Poids	+/- Kg	4500

CAPACITÉS	U.M.	PROFAST
Tube rond R=42 Kg/mm ²	mm	65x4
Tube rond en acier inox	mm	60x3
Tube rond long Al.Ot.Cu.	mm	65x5
Tube carré R=42 Kg/mm ²	mm	50x50x2
Tube rect. plié à plat	mm	30x60x2
Tube rect. plié de côté	mm	40x55x2
Rond plein R=42 Kg/mm ²	mm	35
Carré plein R=42 Kg/mm ²	mm	30x30
Course extraction mandrin	mm	80
Angle max de cintrage	°	195
Longueur utile	mm	3600
Rallonge machine	mm	1560

Les caractéristiques des machines sont de se retenir indicatives et non engagées. La Macri Italia s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications afin d'obtenir des techniques améliorées.