

FICHE TECHNIQUE - PROVAR 5 U-D

CINTREUSE DE TUBES

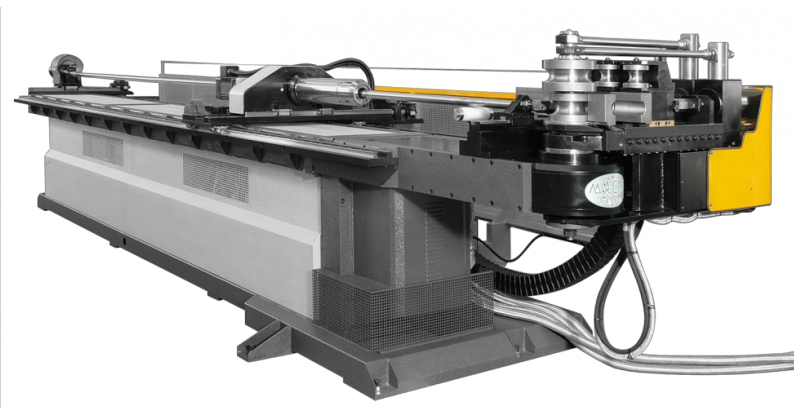
PROVAR 5 U-D SÉRIE 90

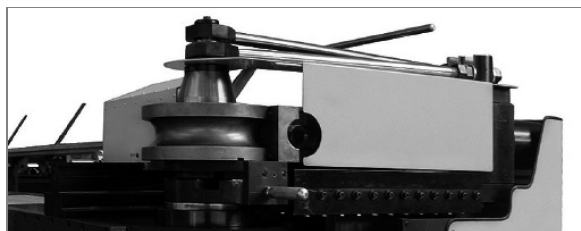
La PROVAR 5-90 U-D (Série 90) est une cintreuse de tubes complètement automatique à 5 axes: cintrage (axe Y), avancement (axe X), rotation (axe Z) et déplacement latéral du positionnateur et du mandrin (axes B1 et B2).

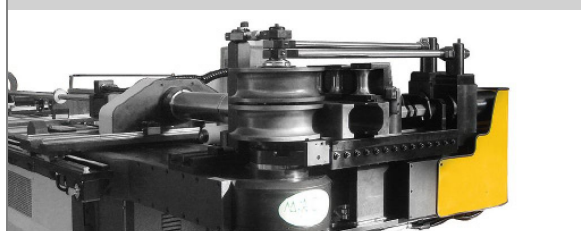
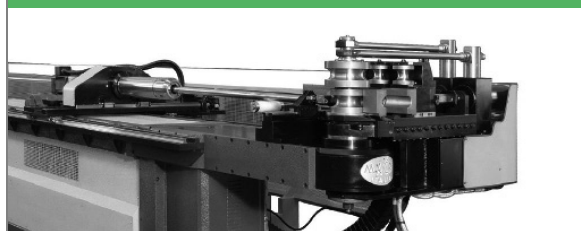
La PROVAR 5-90 U-D peut cintrer des tubes de diamètre allant jusqu'à 90 mm et dispose de deux niveaux d'équipement pour le rayon de fixation et le rayon variable ou bien deux rayons de fixations différents.

Les éléments suivants sont montés de série:

- échangeur de chaleur;
- extraction anticipée du mandrin;
- lubrification automatique du mandrin.



SÉRIE 90

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROVAR 5
Y vitesse max. de cintrage	°/1"	45
Y Tolérance	+/- °	0.1
X vitesse max.	mm 1"	650
X Tolérance	+/- mm	0.1
Z vitesse max. de rotation de la pince	°/1"	180
Z Tolérance	+/- °	0.1
B1 vitesse max.	mt/1"	6
B1 Tolérance	+/- mm	0.1
B2 vitesse max.	mt/1"	6
B2 Tolérance	+/- mm	0.1
Poids	+/- Kg	6000

CAPACITÉS	U.M.	PROVAR 5
Tube rond R=42 Kg/mm ²	mm	90x7
Rayon variable R=42 Kg/mm ² RM min 10 D	mm	80x2
Tube rond en acier inox	mm	90x4
Tube rond long Al.Ot.Cu.	mm	90x10
Tube carré R=42 Kg/mm ²	mm	60x60x3
Tube rect. plié à plat	mm	40x80x2
Tube rect. plié de côté	mm	80x50x2
Rond plein R=42 Kg/mm ²	mm	50
Carré plain R=42 Kg/mm ²	mm	40x40
Course extraction mandrin	mm	100
Angle max de cintrage	°	195
Longueur utile	mm	3600
Rallonge machine	mm	1560

Les caractéristiques des machines sont de se retenir indicatives et non engagées. La Macri Italia s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications afin d'obtenir des techniques améliorées.