

FICHE TECHNIQUE - PROVAR 6 U-D

CINTREUSE DE TUBES

PROVAR 6 U-D SÉRIE 35

La PROVAR 6-35 U-D (Série 35) est une cintreuse de tubes complètement automatique à 6 axes: cintrage (axe Y), avancement (axe X), rotation (axe Z) et déplacement latéral du positionnateur et du mandrin (axes B1 et B2) et déplacement haut-bas de la tête (axe A).

La PROVAR 6-35 U-D peut cintrer des tubes de diamètre allant jusqu'à 35 mm et dispose de deux niveaux d'équipement pour le rayon de fixation et le rayon variable ou bien trois rayons de fixations différents.

Les éléments suivants sont montés de série:

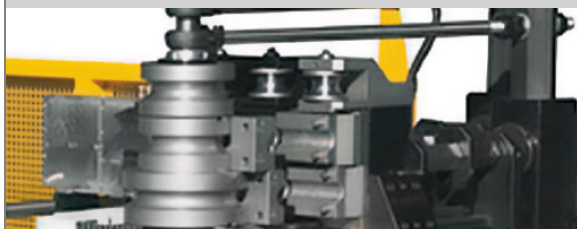
- échangeur de chaleur;
- extraction anticipée du mandrin;
- lubrification automatique du mandrin.



SÉRIE 35

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROVAR 6
Y vitesse max. de cintrage	°/1"	200
Y Tolérance	+/- °	0.1
X vitesse max.	mm 1"	1000
X Tolérance	+/- mm	0.1
Z vitesse max. de rotation de la pince	°/1"	540
Z Tolérance	+/- °	0.1
B1 vitesse max.	mt/1"	24
B1 Tolérance	+/- mm	0.1
B2 vitesse max.	mt/1"	24
B2 Tolérance	+/- mm	0.1
A Max. vitesse	mt/1"	6
A Tolérance	+/- mm	0.1
Poids	+/- Kg	3500

CAPACITÉS	U.M.	PROVAR 6
Tube rond R=42 Kg/mm ²	mm	35x4
Rayon variable R=42 Kg/mm ² RM min 10 D	mm	25x2
Tube rond en acier inox	mm	35x3
Tube rond long Al.Ot.Cu.	mm	35x5
Tube carré R=42 Kg/mm ²	mm	30x30x2
Tube rect. plié à plat	mm	20x35x2
Tube rect. plié de côté	mm	40x25x2
Rond plein R=42 Kg/mm ²	mm	25
Carré plein R=42 Kg/mm ²	mm	20x20
Course extraction mandrin	mm	60
Angle max de cintrage	°	195
Longueur utile	mm	3450
Rallonge machine	mm	1540

Les caractéristiques des machines sont de se retenir indicatives et non engagées. La Macri Italia s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications afin d'obtenir des techniques améliorées.