

## Cintreuses de tubes

### Provar 6 Axes

#### SÉRIES 90

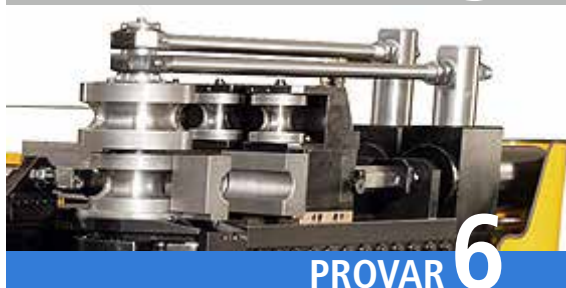
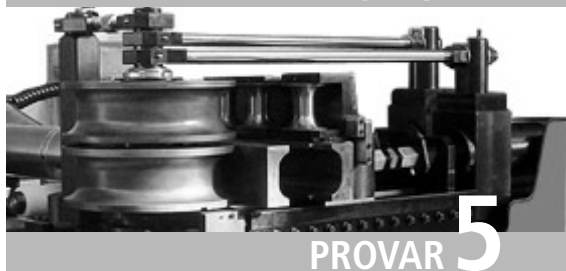
La PROVAR 6 Série 90 est une cintreuse de tubes complètement automatique à 6 axes: cintrage (axe Y), avancement (axe X), rotation (axe Z) et déplacement latéral du positionnateur et du mandrin (axes B1 et B2) et déplacement haut-bas de la tête (axe A).

La PROVAR 6 Série 90 peut cintrer des tubes de diamètre allant jusqu'à 90 mm et dispose de deux niveaux d'équipement pour le rayon de fixation et le rayon variable ou bien trois rayons de fixations différents.

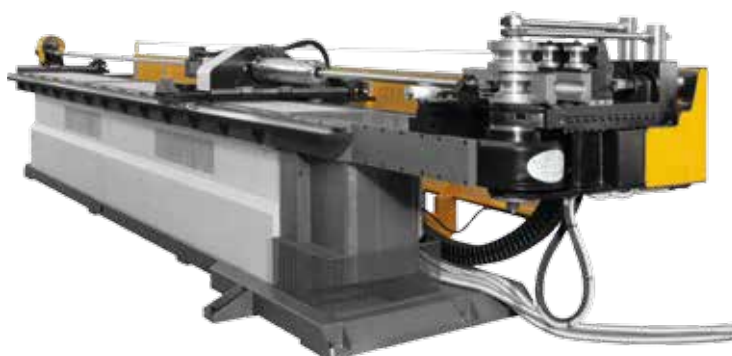
Les éléments suivants sont montés de série:

- échangeur de chaleur;
- extraction anticipée du mandrin;
- lubrification automatique du mandrin.

## SERIE 90



## FICHE TECHNIQUE - PROVAR 6



CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROFAST
Y vitesse max. de cintrage	°/1"	45
Y Tolérance	+/- °	0.1
X vitesse max.	mm 1"	650
X Tolérance	+/- mm	0.1
Z vitesse max. de rotation de la pince	°/1"	180
Z Tolérance	+/- °	0.1
B1 vitesse max.	mt/1"	6
B1 Tolérance	+/- mm	0.1
B2 vitesse max.	mt/1"	6
B2 Tolérance	+/- mm	0.1
A Max. vitesse	mt/1"	1.5
A Tolérance	+/- mm	0.1
Poids	+/- Kg	6500

CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROFAST
Tube rond R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	90x7
Rayon variable R=42 Kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	80x2
Tube rond en acier inox	mm	90x5
Tube rond long Al.Ot.Cu.	mm	90x10
Tube carré R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	60x60x2
Tube rect. plié de côté	mm	40x80x2
Tube rect. plié à plat	mm	80x50x2
Rond plein R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	50
Carré plain R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	40x40
R.I. min. avec arbre normal	mm	≥50
R.I. min. spécial	mm	≤50
R.M. max. avec rouleaux	mm	380
Course extraction mandrin	mm	100
Angle max de cintrage	°	195
Longueur utile	mm	3600
Rallonge machine	mm	1560

Les caractéristiques des machines sont de se retenir indicatives et non engagées.  
La Macri Italia s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications afin d'obtenir des techniques améliorées.