

## Cintreuse de tubes

### Provar 6 Axes

#### SÉRIES 45

La PROVAR 6 Série 45 est une cintreuse de tubes complètement automatique à 6 axes: cintrage (axe Y), avancement (axe X), rotation (axe Z) et déplacement latéral du positionneur et du mandrin (axes B1 et B2) et déplacement haut-bas de la tête (axe A).

La PROVAR 6 Série 45 peut cintrer des tubes de diamètre allant jusqu'à 45 mm et dispose de deux niveaux d'équipement pour le rayon de fixation et le rayon variable ou bien trois rayons de fixations différents.

Les éléments suivants sont montés de série:

- échangeur de chaleur;
- extraction anticipée du mandrin;
- lubrification automatique du mandrin.

## SERIE 45



EURO



PROFAST



PROVAR 5



PROVAR 6

## FICHE TECHNIQUE - PROVAR 6



CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROVAR 6
Y vitesse max. de cintrage	°/1"	150
Y Tolérance	+/- °	0.1
X vitesse max.	mm 1"	1000
X Tolérance	+/- mm	0.1
Z vitesse max. de rotation de la pince	°/1"	540
Z Tolérance	+/- °	0.1
B1 vitesse max.	mt/1"	24
B1 Tolérance	+/- mm	0.1
B2 vitesse max.	mt/1"	24
B2 Tolérance	+/- mm	0.1
A Max. vitesse	mt/1"	3
A Tolérance	+/- mm	0.1
Poids	+/- Kg	4500

CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROVAR 6
Tube rond R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	45x4
Rayon variable R=42 Kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	35x2
Tube rond en acier inox	mm	40x3
Tube rond long Al.Ot.Cu.	mm	45x5
Tube carré R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	40x40x2
Tube rect. plié de côté	mm	30x45x2
Tube rect. plié à plat	mm	40x35x2
Rond plein R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30
Carré plain R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	25x25
R.I. min. avec arbre normal	mm	≥30
R.I. min. spécial	mm	≤30
R.M. max. avec rouleaux	mm	260
Course extraction mandrin	mm	60
Angle max de cintrage	°	195
Longueur utile	mm	3450
Rallonge machine	mm	1540

Les caractéristiques des machines sont de se retenir indicatives et non engagées.  
 La Macri Italia s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications afin d'obtenir des techniques améliorées.