

## Cintreuse de tubes

### Profast SÉRIES 65

La PROFAST Série 65 est une cintreuse de tubes complètement automatique à 3 axes: cintrage (axe Y), avancement (axe X) et rotation (axe Z). La PROFAST Série 65 peut cintrer des tubes de diamètre allant jusqu'à 65 mm.

Les éléments suivants sont montés de série:

- échangeur de chaleur;
- extraction anticipée du mandrin;
- lubrification automatique du mandrin.

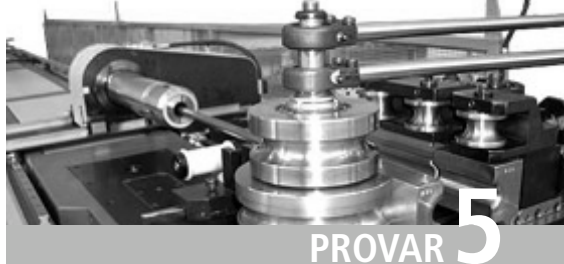
## SERIE 65



EURO



PROFAST

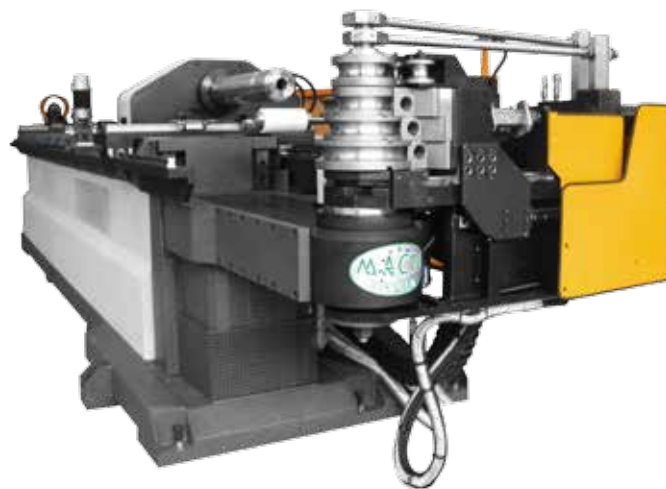


PROVAR 5



PROVAR 6

## FICHE TECHNIQUE - PROFAST



CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROFAST
Y vitesse max. de cintrage	°/1"	80
Y Tolérance	+/- °	0.1
X vitesse max. translation	mm 1"	650
X Tolérance	+/- mm	0.1
Z vitesse max. de rotation de la pince	°/1"	360
Z Tolérance	+/- °	0.1
Poids	+/- Kg	4500

CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROFAST
Tube rond R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	65x4
Tube rond en acier inox	mm	60x3
Tube rond long Al.Ot.Cu.	mm	65x5
Tube carré R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	50x50x2
Tube rect. plié de côté	mm	30x60x2
Tube rect. plié à plat	mm	60x55x2
Rond plein R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	35
Carré plain R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30
R.I. min. avec arbre normal	mm	≥45
R.I. min. spécial	mm	≤45
R.M. max. avec rouleaux	mm	340
Course extraction mandrin	mm	80
Angle max de cintrage	°	195
Longueur utile	mm	3600
Rallonge machine	mm	1560

Les caractéristiques des machines sont de se retenir indicatives et non engagées.  
 La Macri Italia s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications afin d'obtenir des techniques améliorées.