

Cintreuse de tubes

Profast SÉRIES 65

La PROFAST Série 65 est une cintreuse de tubes complètement automatique à 3 axes: cintrage (axe Y), avancement (axe X) et rotation (axe Z). La PROFAST Série 65 peut cintrer des tubes de diamètre allant jusqu'à 65 mm.

Les éléments suivants sont montés de série:

- échangeur de chaleur;
- extraction anticipée du mandrin;
- lubrification automatique du mandrin.

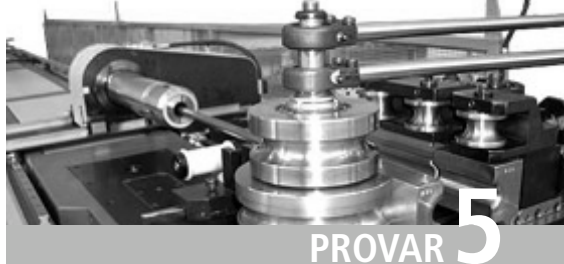
SERIE 65



EURO



PROFAST

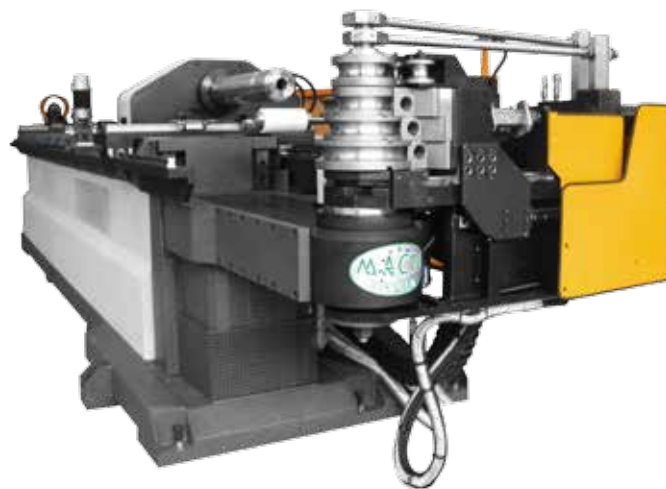


PROVAR 5



PROVAR 6

FICHE TECHNIQUE - PROFAST



| CARACTÉRISTIQUES | U.M. | PROFAST |
|--|--------|---------|
| Y vitesse max. de cintrage | °/1" | 80 |
| Y Tolérance | +/- ° | 0.1 |
| X vitesse max. translation | mm 1" | 650 |
| X Tolérance | +/- mm | 0.1 |
| Z vitesse max. de rotation de la pince | °/1" | 360 |
| Z Tolérance | +/- ° | 0.1 |
| Poids | +/- Kg | 4500 |

| CARACTÉRISTIQUES | U.M. | PROFAST |
|-------------------------------------|------|---------|
| Tube rond R=42 Kg/mm ² | mm | 65x4 |
| Tube rond en acier inox | mm | 60x3 |
| Tube rond long Al.Ot.Cu. | mm | 65x5 |
| Tube carré R=42 Kg/mm ² | mm | 50x50x2 |
| Tube rect. plié de côté | mm | 30x60x2 |
| Tube rect. plié à plat | mm | 60x55x2 |
| Rond plein R=42 Kg/mm ² | mm | 35 |
| Carré plain R=42 Kg/mm ² | mm | 30x30 |
| R.I. min. avec arbre normal | mm | ≥45 |
| R.I. min. spécial | mm | ≤45 |
| R.M. max. avec rouleaux | mm | 340 |
| Course extraction mandrin | mm | 80 |
| Angle max de cintrage | ° | 195 |
| Longueur utile | mm | 3600 |
| Rallonge machine | mm | 1560 |

Les caractéristiques des machines sont de se retenir indicatives et non engagées.
 La Macri Italia s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications afin d'obtenir des techniques améliorées.