

Cintreuse de tubes

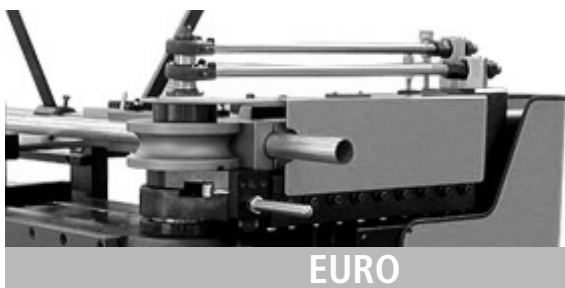
Profast SÉRIES 35

La PROFAST Série 35 est une cintreuse de tubes complètement automatique à 3 axes: cintrage (axe Y), avancement (axe X) et rotation (axe Z). La PROFAST Série 35 peut cintrer des tubes de diamètre allant jusqu'à 35 mm.

Les éléments suivants sont montés de série:

- échangeur de chaleur;
- extraction anticipée du mandrin;
- lubrification automatique du mandrin.

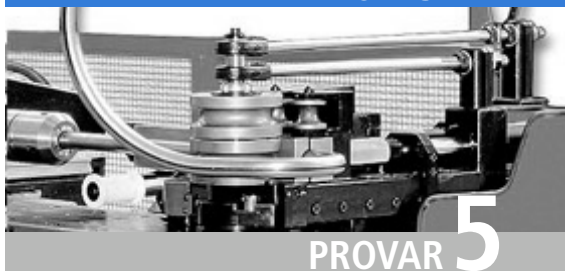
SERIE 35



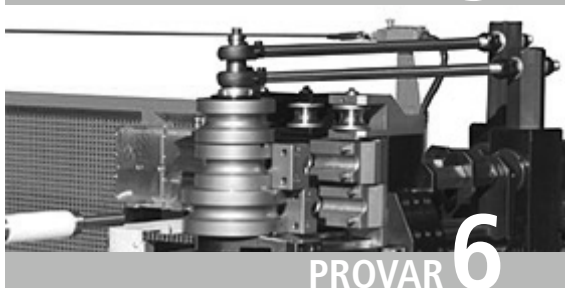
EURO



PROFAST

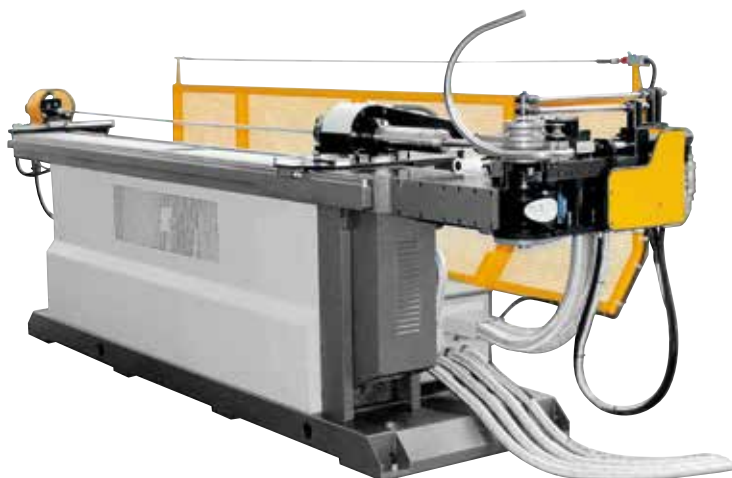


PROVAR 5



PROVAR 6

FICHE TECHNIQUE - PROFAST



CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROFAST
Y vitesse max. de cintrage	°/1"	150
Y Tolérance	+/- °	0.1
X vitesse max. translation	mm 1"	1000
X Tolérance	+/- mm	0.1
Z vitesse max. de rotation de la pince	°/1"	540
Z Tolérance	+/- °	0.1
Poids	+/- Kg	3000

CARACTÉRISTIQUES	U.M.	PROFAST
Tube rond R=42 Kg/mm ²	mm	35x4
Tube rond en acier inox	mm	35x3
Tube rond long Al.Ot.Cu.	mm	35x5
Carré plain R=42 Kg/mm ²	mm	30x30x2
Tube rect. plié de côté	mm	20x35x2
Tube rect. plié à plat	mm	40x25x2
Rond plein R=42 Kg/mm ²	mm	25
Carré plein R=42 Kg/mm ²	mm	20x20
R.I. min. avec arbre normal	mm	≥25
R.I. min. spécial	mm	≤25
R.M. max. avec rouleaux	mm	200
Course extraction mandrin	mm	60
Angle max de cintrage	°	195
Longueur utile	mm	3450
Rallonge machine	mm	1540

Les caractéristiques des machines sont de se retenir indicatives et non engagées.
 La Macri Italia s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications afin d'obtenir des techniques améliorées.